

## 1 - Safety and installation instructions

• **CAUTION! IMPORTANT INSTRUCTIONS: for personal safety it is important to read and follow these instructions, and store them in a safe place. In case of doubt, contact the Nice Support Service. Incorrect installation is a safety hazard and can lead to faulty operation.** • Installation, connection, programming and maintenance may be performed solely by qualified technical personnel, in compliance with the established legislation, standards, local regulations and instructions provided in this manual. • The photocell must operate exclusively when an object is placed between the transmitting element (TX) and the receiving element (RX); it is not configured for reflection. • All components must be permanently installed on a vertical wall. **Caution – The walls must be solid, parallel to each other,** and must not transmit vibrations to the photocells. • The mounting position must protect the photocell from accidental impact; it must also allow easy access for maintenance. • To increase the level of safety against failure, the pair of photocells must be connected to a control unit equipped with the phototest function. • The product is protected against water and dust; it is therefore suited for normal outdoors applications. It is however not suited for use in heavily saline, acidic or potentially explosive atmospheres. Do not install the equipment in areas subject to flooding or water stagnation. • The electrical cables must enter the photocell through one of the holes located on the bottom of its mount and must be inserted from below. This so as to prevent water dripping inside the product.

## 2 - Product description and intended use

This device is a photocell (namely a type-D presence detector pursuant to the EN 12453 standard) with relay output. It is part of the **Era-EP** series, and is intended to be used on automation systems for doors, gates, garage doors and similar installations. **Any use other than that described is to be considered improper and prohibited!** The device is composed of a transmitting element and a receiving element which must be mounted facing each other on two parallel and vertical walls. Alternatively, column supports are available for the compatible models consult the Nice product catalogue.

## 3 - Installation and hook up

**01.** Make sure that the installation satisfies the "Technical specifications"; also read the specific instructions given in Chapter 1.  
**02.** Make sure that the surfaces chosen for fixing the photocells are parallel to each other so that the TX and RX units can be perfectly aligned. **CAUTION!** – The product does not have an internal mechanism for adjusting the alignment between the TX and RX units after they have been fixed. Therefore, if the walls do not ensure sufficient alignment, an orientable photocell model (e.g. EPL0) should be used instead.  
**03.** Follow the instructions given in fig. 1, 2, 3, 4, 5 and 6.  
**04.** Shut off power to the automation.  
**05.** Read points A, B, and C and only complete the steps which refer to your automatic system.  
**A – 12V power supply.** If this power supply voltage is used, it is necessary to make a bridge connection on the TX and RX circuit board (fig. 7) by welding with a lump of tin the two points marked "12V".  
**B – Distance between photocells greater than 10m.** If the distance between the TX and RX units exceeds 10m, it is necessary to cut – on the RX element circuit board – the bridge connection between the points marked "+10m", as indicated in fig. 8.  
**C – Resolving interference problems between multiple pairs of photocells.** If two pairs of photocells are installed close together, the transmitter beam (TX) of one pair may be captured by the receiver (RX) of the other and vice-versa (fig. 9), thus resulting in incorrect detection. This problem can be solved by setting the "synchronization mode" and powering the photocells with AC power; to this end, cut the "SYNC" bridge on the TX circuit boards (fig. 10) and power one pair of photocells with their wires inverted compared to those of the other pair (fig. 11). • If the interference risk persists, you can reduce the RX reception area by installing the reduction cone (provided) on the RX photocell, as shown in fig. 12, 13, and 14. The cone reduces the field of view to around 8°.  
**06.** Make the electrical hookup shown in fig. 15. To use the photocells as safety devices, connect the cables to the NC contact (terminals 4 and 5); to use them as control devices, on the other hand, connect the cables to the NO contact (terminals 3 and 4).  
**07.** Do as shown in fig. 16.  
**08.** Perform the testing procedures described in Chapter 4.  
**09.** Complete the installation as shown in fig. 19 and 20.

## 4 - Testing

**01.** Power the automation and verify the status of the LED (fig. 16) on the RX photocell. **Caution!** – If it flashes rapidly or remains lit with a fixed light (consult Table A to interpret the LED status), it is necessary to improve the alignment between the TX and RX units by shifting one or both of the photocells until the LED switches off or starts flashing very slowly (= optimal mutual alignment). **02.** Check their operation by blocking the line of sight between them with a cylinder (Ø = 5 cm; L = 30 cm); first pass the object close to the TX, then to the RX and, finally, halfway between them (fig. 17). Make sure that in each case the output switches from "Active" to "Alarm" and back, and that the automation responds properly to actuation of the photocell. **03.** Verify the correct obstacle detection as required by the EN 12445 standard, using a parallelepiped (700 x 300 x 200 mm) with three faces (one per dimension) with a matt black surface and the others with glossy reflective surface (fig. 18).

## 5 - User warnings

**Caution!** - Photocells do not constitute actual safety devices, but are rather safety aids. Although constructed for maximum reliability, in extreme conditions they may malfunction or fail, and this may not be immediately evident. For this reason, and as a matter of good practice, observe the following instructions: • Transit can only occur if the gate or door are completely

open and with the leavest stationary. • NEVER remain "extern". In ogni caso non è adatto all'uso in ambienti con "ambienti esterni". In ogni caso non è adatto all'uso in ambienti con atmosfera particolarmente salina, acida o potenzialmente esplosiva. Evitare l'installazione anche in luoghi soggetti a ristagni d'acqua e allagamenti. • I cavi elettrici devono entrare nella fotocellula attraverso uno dei fori predisposti nella zona inferiore del suo supporto; inoltre i cavi devono provenire dal basso. Questo eviterà lo stiliaccio di acqua all'interno del prodotto.

## 6 - Maintenance

Service the photocells at least every 6 months as follows: **1)** release the motor as instructed in the user manual to prevent the automation operating unexpectedly during maintenance; **2)** check for humidity, oxidation and foreign bodies (such as insects) and remove them. In case of doubt, replace the equipment; **3)** clean the housing – especially the lenses and glass panels – with a soft, slightly damp cloth. Do not use alcohol, benzene, abrasive or other cleaning products; these can affect the polished surfaces and compromise the operation of the photocells; **4)** run the tests indicated in "Tests"; **5)** the product is designed to work for at least 10 years in normal conditions; we recommend increasing the frequency of maintenance thereafter.

## 7 - Scrapping

This product is an integral part of the automation and must therefore be scrapped together with it, in the same way as indicated in the automation's instruction manual.

## 8 - Technical specifications

**Please note:** the technical features refer to an ambient temperature of 20°C. Nice S.p.a. reserves the right to modify the products without altering their intended use and essential functions.

■ **Type of product:** presence detector for automated gates and doors (type D per EN 12453). ■ **Technology adopted:** direct optical interpolation between TX and RX units, with modulated IR beam. ■ **Power:** without bridge: 24 V AC / V DC (limit values: 18 - 35 V DC and 15 - 28 V AC); with bridge: 12 V AC / V DC (limit values: 10 - 18 V DC and 9 - 15 V AC). ■ **Maximum absorbed current:** approx. 55 mA (TX + RX). ■ **TX beam angle:** 20° (± 25%). ■ **RX field angle:** 20° approx. without reduction cone; 8° with reduction cone installed (± 25%). ■ **Output relay contact:** Max 500 mA and 48 V AC / V DC. ■ **Contact life:** better than 600,000 cycles with AC11 or DC11 load. ■ **Response time:** less than 30ms. ■ **Range:** useful range 15m; maximum range 30m (with "+10m" electrical bridge cut). The range may be reduced by 50% in poor atmospheric conditions (fog, rain, dust, etc.), or may be reduced by 30% when the RX unit is fitted with the 8° reduction cone. ■ **Detection capacity:** opaque objects larger than 50 mm along the line of sight between TX and RX (max speed 1.6 m/s). ■ **Protection rating:** IP 44. ■ **Use in acid, saline or potentially explosive atmosphere:** no. ■ **Operating temperature:** -20 to +50°C. ■ **Installation:** elements installed facing each other on two vertical parallel walls, or on an appropriate column support. ■ **TX/RX alignment adjustment:** no. ■ **Dimensions (single component) / Weight (sum of two components):** – EPL, 70 x 70(h) x 30 mm / 165 g – EPM, 50 x 80(h) x 28,5 mm / 143 g.

## 9 - CE Declaration of Conformity

Nice S.p.A. hereby declares that the products: **EPL, EPM** comply with the essential requirements and other pertinent provisions defined by Directive **2004/108/CE**. The CE declaration of conformity can be viewed and printed at the website [www.nice-service.com](http://www.nice-service.com), or may be requested directly from Nice S.p.A.

Mr. Mauro Sordini (Chief Executive Officer)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

polvere, abrasiva o altri prodotti per la pulizia. • Evitare l'installazione anche in luoghi soggetti a ristagni d'acqua e allagamenti. • I cavi elettrici devono entrare nella fotocellula attraverso uno dei fori predisposti nella zona inferiore del suo supporto; inoltre i cavi devono provenire dal basso. Questo eviterà lo stiliaccio di acqua all'interno del prodotto.

## 2 - Descrizione del prodotto e destinazione d'uso

Il presente dispositivo è una fotocellula (ovvero un rivelatore di presenza del tipo D, secondo la EN 12453) con uscita a relè. Fa parte della serie **Era-EP** ed è destinato agli impianti di automazione per porte, cancelli, portoni da garage e similari. **Qualsiasi altro uso diverso da quello descritto è da considerarsi improprio e vietato!** Il dispositivo è formato da un elemento che trasmette e uno che riceve; questi vanno posizionati uno di fronte all'altro e fissati su due pareti verticali, parallele tra loro. In alternativa sono disponibili dei supporti a colonna (per i modelli compatibili vedere il catalogo dei prodotti Nice).

## 3 - Installazione e collegamenti elettrici

**01.** Accertarsi che le condizioni di installazione siano compatibili con i dati riportati nel capitolo "Caratteristiche tecniche"; inoltre leggere le avvertenze specifiche riportate nel capitolo 1.

**02. Accertarsi che le superfici prescelte per il fissaggio delle fotocellule siano parallele tra loro e che, dunque, possano permettere un perfetto allineamento tra TX e RX.** **ATTENZIONE!** – Il prodotto non ha un meccanismo interno che permette di correggere l'allineamento tra TX e RX dopo il loro fissaggio. Pertanto, se le pareti non garantiscono un allineamento sufficiente si consiglia di utilizzare un modello di fotocellula orientabile (es. EPL0).  
**03.** Eseguire il lavoro indicato nella fig. 1, 2, 3, 4, 5, 6.  
**04.** Togliere l'alimentazione all'automazione.  
**05.** Leggere i punti A, B, C ed eseguire soltanto le operazioni utili alla vostra automazione.

**A – Alimentazione con tensione di 12V.** Se si utilizza questa tensione di alimentazione è necessario effettuare un ponte elettrico sulla scheda TX e RX (fig. 7), saldando con una goccia di stagno i due punti marchiati "12V".  
**B – Distanza tra le fotocellule superiore a 10m.** Se la distanza tra gli elementi TX e RX è superiore a 10m è necessario tagliare, sulla scheda dell'elemento RX, il ponte elettrico presente tra i punti marchiati "+10m", come indicato nella fig. 8.  
**C – Risolvere l'eventuale interferenza tra più coppie di fotocellule.** Se due coppie di fotocellule vengono installate vicine tra loro, i raggi del trasmettitore (TX) di una coppia potrebbe essere captato dal ricevitore (RX) di un'altra coppia, e viceversa (fig. 9), con il rischio di una mancata ricezione. La situazione può essere risolta impostando il "funzionamento sincronizzato" e alimentando le fotocellule con corrente alternata: a questo scopo tagliare il ponte elettrico "SYNC" sulle schede dei TX (fig. 10) e alimentare una coppia di fotocellule con i fili invertiti rispetto all'altra coppia (fig. 11). • Se il rischio di interferenza è ancora presente si può ridurre l'area di ricezione dell'RX installando nella fotocellula RX il cono di riduzione in dotazione, come indicato nella fig. 12, 13, 14. Il cono riduce l'angolo dell'area di ricezione a circa 8°.

**06.** Eseguire i collegamenti elettrici indicati nella fig. 15. Per usare le fotocellule come "dispositivo di sicurezza" collegare i cavi al contatto NC (morsetti 4 e 5); invece, per usare le fotocellule come "dispositivo di comando" collegare i cavi al contatto NA (morsetti 3 e 4).  
**07.** Eseguire il lavoro indicato nella fig. 16.  
**08.** Effettuare le procedure di collaudo descritte nel Capitolo 4.  
**09.** Completare l'installazione eseguendo il lavoro indicato nella fig. 19, 20.

**01.** Alimentare l'automazione e verificare lo stato del Led (fig. 16) sulla fotocellula RX. **Attenzione!** – Se questo lampeggia velocemente o resta acceso con luce fissa (consultare la **Tabella A** per interpretare lo stato del Led) è necessario migliorare l'allineamento tra TX e RX spostando di poco una o entrambe le fotocellule, fino a quando il Led si spegne o inizia a lampeggiare molto lentamente (= allineamento reciproco ottimale). **02.** Verificare l'efficienza della rilevazione interrompendo il cassetto ottico tra le due fotocellule con l'ausilio di un cilindro (Ø = 5 cm; L = 30 cm); passare l'oggetto prima vicino al TX, poi vicino all'RX e, infine, a una distanza intermedia tra i due (fig. 17). Durante ogni passaggio accertarsi che l'uscita passi dallo stato di "Attivo" a quello di "Allarme", e viceversa, e che l'automazione esegua l'azione prevista, conseguente all'intervento della fotocellula. **03.** Verificare il corretto rilevamento dell'ostacolo come richiesto dalla norma EN 12445, utilizzando un parallelepipedo (700 x 300 x 200 mm) con tre facce (una per ogni dimensione) di materiale nero opaco e le restanti facce in materiale lucido riflettente (fig. 18).

## 5 - Avvertenze per l'uso

**Attenzione!** – Le fotocellule non sono un dispositivo di sicurezza ma soltanto un dispositivo ausiliario alla sicurezza. Nonostante siano costruite per la massima affidabilità, in situazioni estreme esse possono subire guasti. Per questo motivo, e come buona prassi, osservare le seguenti avvertenze: • Il transito attraverso il varco è consentito solo se il cancello o il portone è completamente aperto e con le ante ferme. • È ASSOLUTAMENTE VIETATO transitare mentre il cancello o il portone si sta chiudendo o si prevede che la chiusura sia imminente. • Se si verificano segni di malfunzionamento togliere immediatamente l'alimentazione all'automazione; eventualmente utilizzarla in modo esclusivamente manuale facendo riferimento al suo manuale istruzioni. Quindi chiamare immediatamente il personale abilitato per il controllo e l'eventuale riparazione.

## 6 - Manutenzione

Eseguire la manutenzione delle fotocellule almeno ogni 6 mesi, effettuando le seguenti operazioni: **1)** sbloccare il motore come descritto nel suo manuale istruzioni per impedire l'azionamento involontario dell'automazione durante la manutenzione; **2)** controllare l'eventuale presenza di umidità, ossidazioni e corpi estranei (ad esempio insetti), ed eliminarne la presenza. In caso di dubbi sostituire il dispositivo; **3)** pulire l'involucro esterno, – in particolare, le lenti e i vetri, – utilizzando un panno morbido leggermente umido. Non usare sostanze detergenti a base di alcol, benzene, abrasivi o similari; queste possono opacizzare le superfici lucide e pregiudicare il funzionamento della fotocellula; **4)** eseguire il controllo funzionale come descritto nel capitolo "Collaudo"; **5)** il prodotto è progettato per funzionare almeno 10 anni in condizioni normali; trascorso questo periodo si consiglia di intensificare la frequenza degli interventi di manutenzione.

## 7 - Smaltimento

Questo prodotto è parte integrante dell'automazione e deve essere smaltito con essa, applicando gli stessi criteri riportati nel manuale istruzioni dell'automazione.

## 8 - Caratteristiche tecniche

**Avvertenze:** le caratteristiche tecniche sono riferite alla temperatura ambientale di 20°C. Nice S.p.a. si riserva il diritto di modificare i prodotti mantenendone comunque la destinazione d'uso e le funzionalità essenziali.  
■ **Tipologia del prodotto:** rivelatore di presenza per automazioni su cancelli e portoni (tipo D secondo la norma EN 12453). ■ **Tecnologia adottata:** interpolazione ottica diretta tra TX ed RX, con raggio infrarosso modulato. ■ **Alimentazione:** senza ponte elettrico: 24 Vac/Vcc (limiti: 18 - 35 Vcc e 15 - 28 Vac); con ponte elettrico: 12 Vac/Vcc (limiti: 10 - 18 Vcc; 9 - 15 Vac). ■ **Corrente massima assorbita:** circa 55 mA (TX + RX). ■ **Angolo del raggio emesso dal TX:** 20° (± 25%). ■ **Angolo dell'area di rilevamento dell'RX:** 20° circa, senza cono di riduzione; 8°, con cono di riduzione (± 25%). ■ **Contatto relè di uscita:** Max 500 mA e 48 Vac/Vcc. ■ **Durata contatti:** maggiore di 600.000 interventi con carico AC11 o DC11. ■ **Tempo di risposta:** minore di 30ms. ■ **Portata:** portata utile 15m; portata massima 30m (con ponte elettrico "+10m", tagliato). La portata può ridursi del 50% in presenza di fenomeni atmosferici (nebbia, pioggia, polvere, ecc.), oppure può ridursi del 30% quando nell'RX è presente il cono che riduce a 8° l'angolo dell'area di ricezione. ■ **Capacità di rilevamento:** oggetti opachi con dimensioni maggiori di 50 mm, presenti sull'asse ottico tra TX ed RX (velocità massima di 1,6 m/s). ■ **Grado di protezione:** IP 44. ■ **Utilizzo in atmosfera acida, salina o potenzialmente esplosiva:** no. ■ **Temperatura di funzionamento:** -20 + 50°C. ■ **Montaggio:** elementi fissati uno di fronte all'altro, su due pareti verticali e parallele tra loro o su apposito supporto a colonna. ■ **Sistema per regolare l'allineamento tra TX e RX:** no. ■ **Dimensioni (elemento singolo) / Peso (somma dei due elementi):** – EPL, 70 x 70(h) x 30 mm / 165 g – EPM, 50 x 80(h) x 28,5 mm / 143 g.

## 9 - Dichiarazione CE di conformità

Nice S.p.A. dichiara che i prodotti: **EPL, EPM** sono conformi ai requisiti essenziali ed alle altre disposizioni pertinenti, stabilite dalle direttive **2004/108/CE**. La dichiarazione di conformità CE può essere consultata e stampata nel sito [www.nice-service.com](http://www.nice-service.com) oppure può essere richiesta a Nice S.p.A.

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

Ing. Mauro Sordini (Amministratore delegato)

réflexion interdite. • Chaque élément du dispositif doit être fixé de façon permanente à un mur vertical. **Attention ! – Les murs doivent être à une distance parallèle entre eux.** Les dispositifs être composés d'un matériau solide et ne doivent pas transmettre de vibrations aux photocellules. • L'emplacement choisi pour la fixation doit protéger la photocellule contre les chocs accidentiels. Il doit également garantir un accès facile pour l'entretien. • Pour augmenter le niveau de sécurité face aux panes, relier la paire de photocellules à une logique de contrôle équipée de la fonction " phototest ". • Le produit est protégé contre les infiltrations de la pluie et de la poussière. Il peut donc être utilisé à l'extérieur. Dans tous les cas, il n'est pas adapté pour une utilisation dans des environnements à l'atmosphère particulièrement riche en sel, acide ou potentiellement explosif. Éviter l'installation dans des zones soumises à la stagnation de l'eau et aux inondations. • Les câbles électriques doivent entrer dans la photocellule à travers un des trous prévus dans la partie inférieure de son support; en outre, les câbles doivent arriver par le bas. Cela empêchera que l'eau ne goute à l'intérieur du produit.

## 2 - Description du produit et application

Cet appareil dispose d'une photocellule (un détecteur de présence de type D, selon la norme EN 12453) avec sortie relais. Il fait partie de la série **Era-EP** et est destiné à des systèmes d'automatisme pour portes, portes de garage, etc. **Toute autre utilisation que celle décrite doit être considérée comme impropre et interdite!** Le dispositif est composé d'un élément qui émet et d'un autre qui reçoit; il faut les placer l'un en face de l'autre et les fixer sur deux murs verticaux, parallèles entre eux. En alternative, il existe des supports colonnes (pour voir les modèles compatibles, consulter le catalogue des produits Nice).

## 3 - Installation et branchements électriques

**01.** S'assurer que les conditions d'installation sont conformes aux données rapportées dans le chapitre "Caractéristiques techniques". De plus, lire les avertissements spécifiques du chapitre 1.  
**02. S'assurer que les surfaces choisies pour la fixation des photocellules sont parallèles entre elles et qu'elles permettent ainsi un alignement parfait entre TX et RX.** **ATTENTION!** – Le produit ne dispose pas de mécanisme interne permettant de corriger l'alignement entre TX et RX après leur fixation. Donc, si les murs ne fournissent pas un alignement suffisant, il est conseillé d'utiliser un modèle de photocellule orientable (par ex. EPL0).  
**03.** Effectuer le travail illustré fig. 1, 2, 3, 4, 5, 6.  
**04.** Couper l'alimentation de l'automatisme.  
**05.** Lire les points A, B, C et n'effectuer que les opérations nécessaires à l'automatisme.

**A – Tension d'alimentation 12V.** En cas d'utilisation de cette tension d'alimentation, il faut effectuer un pont électrique sur la carte TX et RX (fig. 7) en soudant avec une goutte d'étain les points indiqués par " 12V ".  
**B – Distance entre les photocellules supérieure à 10m.** Si la distance entre les éléments TX et RX est supérieure à 10m, il faut couper, sur la carte de l'élément TX, le pont électrique présent entre les points indiqués par " +10m ", comme illustré fig. 8.  
**C – Résoudre l'interférence éventuelle entre plusieurs paires de photocellules.** Si deux paires de photocellules sont installées proches l'une de l'autre, le rayon de l'émetteur (TX) d'une paire peut être capté par le récepteur (RX) d'une autre paire et vice versa (fig. 9), avec le risque de créer une non-détection. Le problème peut être résolu en configurant le " fonctionnement synchronisé " et en alimentant les photocellules en courant alternatif; à cet effet, couper le pont électrique " SYNC " sur les cartes des TX (fig. 10) et alimenter une paire de photocellules avec les fils inversés par rapport à l'autre paire (fig. 11). • Si le risque d'interférence est encore présent, il est possible de réduire la zone de réception du RX en installant dans la photocellule RX le cône de réduction (four-ni), comme illustré fig. 12, 13, 14. Le cône réduit l'angle de la zone de réception à environ 8°.

**06.** Effectuer les connexions électriques illustrées fig. 15. Pour utiliser les photocellules comme " dispositif de sécurité ", connecter les câbles au contact NF (bornes 4 et 5); par contre, pour les utiliser comme " dispositif de commande ", connecter les câbles au contact NO (bornes 3 et 4).  
**07.** Effectuer le travail illustré fig. 16.  
**08.** Effectuer les procédures d'essai décrites au Chapitre 4.  
**09.** Compléter l'installation en effectuant les travaux illustrés fig. 19, 20.

**01.** Alimentation l'automatisme et vérifier l'état de la Led (fig. 16) sur la photocellule RX. **Attention!** – Si la Led clignote rapidement ou reste allumée en fixe (consulter le **Tableau A** pour interpréter l'état de la Led), il faut améliorer l'alignement entre TX et RX, en déplaçant un petit peu l'un des photocellules, ou les deux, jusqu'à ce que la Led s'éteigne ou commence à clignoter très lentement (= alignement réciproque optimal). **02.** Vérifier l'efficacité de la détection en interrompant l'axe optique entre les deux photocellules à l'aide d'un cylindre (Ø = 5 cm, L = 30 cm); passer l'objet tout d'abord à proximité du TX, puis

## 5 - Essai de l'installation

**01.** Alimentation l'automatisme et vérifier l'état de la Led (fig. 16) sur la photocellule RX. **Attention!** – Si la Led clignote rapidement ou reste allumée en fixe (consulter le **Tableau A** pour interpréter l'état de la Led), il faut améliorer l'alignement entre TX et RX, en déplaçant un petit peu l'un des photocellules, ou les deux, jusqu'à ce que la Led s'éteigne ou commence à clignoter très lentement (= alignement réciproque optimal). **02.** Vérifier l'efficacité de la détection en interrompant l'axe optique entre les deux photocellules à l'aide d'un cylindre (Ø = 5 cm, L = 30 cm); passer l'objet tout d'abord à proximité du TX, puis

## 9 - Déclaration de conformité

1 - Advertencias para la seguridad y la instalación

• **ATENCIÓN! INSTRUCCIONES IMPORTANTES: para la seguridad de las personas es importante leer, respetar y guardar estas instrucciones. Escaso de dudas, pedir aclaraciones al Servicio de Asistencia Nica. La instalación incorrecta perjudica la seguridad y provoca averías.**  
 • Todas las operaciones de instalación, de conexión, de programación y de mantenimiento del producto deben ser realizadas exclusivamente por un técnico cualificado y competente, respetando las leyes, las normativas, los reglamentos locales y las instrucciones de este manual.  
 • La fotocélula debe funcionar exclusivamente por interpolación directa entre el elemento que transmite (TX) y el que recibe (RX): está prohibido hacerla funcionar por reflexión.  
 • Cada elemento del dispositivo debe estar fijado de manera permanente sobre una pared vertical.  
**Atención!** – Las paredes deben estar paralelas entre sí, ser de material sólido, y no transmitir vibraciones a las fotocélulas.  
 • La posición elegida para la fijación debe proteger la fotocélula contra cualquier golpe y garantizar el fácil acceso para el mantenimiento.  
 • Para asegurar el nivel de seguridad en caso de desperfectos, es necesario conectar el par de fotocélulas a una central de mando dotada de función "fototest".  
 • El producto está protegido contra las infiltraciones de lluvia y polvo, por lo que se puede utilizar en ambientes exteriores. Sin embargo, no debe utilizarse en atmósferas particularmente salinas, ácidas o con peligro de explosión. Evitar la instalación en lugares sujetos a estancamientos de agua e inundaciones.  
 • Los cables eléctricos deben entrar en la fotocélula por uno de los orificios situados en la zona inferior del soporte; además, los cables deben provenir desde abajo. Esto servirá para prevenir el estancamiento de agua dentro del producto.

2 - Descripción del producto y destino de uso

Este dispositivo es una fotocélula (o detector de presencia de tipo D según la norma EN 12453) con salida de relé. Forma parte de la serie **Era-EP** y está destinado a los sistemas de automatización para puertas, cancelas, portones de garaje y afines. **Está prohibido cualquier uso diferente de aquel descrito en este manual.** El dispositivo está formado por un elemento que transmite y uno que recibe; éstos se colocan uno frente a otro y se fijan sobre dos paredes verticales paralelas entre sí. Como alternativa se dispone de soportes de columna (para los modelos compatibles ver el catálogo de los productos Nica).

3 - Instalación y conexiones eléctricas

01. Asegurarse de que las condiciones de instalación cumplan con los valores indicados en "Características técnicas"; leer también las advertencias enunciadas en el capítulo 1.  
 02. **Asegurarse de que las superficies preeligidas para la fijación de las fotocélulas estén paralelas entre sí y permitan la alineación perfecta entre TX y RX.** (ATENCIÓN! – El producto no tiene un mecanismo interno que permita corregir la alineación entre TX y RX una vez fijados sobre la pared). Por tanto, si las paredes no garantizan una alineación suficiente, se recomienda utilizar un modelo de fotocélula orientable (ej. EPL0).

03. Realizar el trabajo indicado en las figs. 1, 2, 3, 4, 5, 6.

04. Desconectar la alimentación.

05. Leer los puntos A, B y C y ejecutar sólo las operaciones necesarias para la automatización en cuestión.

**A – Alimentación con tensión de 12V.** Si se utiliza esta tensión de alimentación es necesario realizar un puente eléctrico en las tarjetas TX y RX (fig. 7) soldando con una gota de estaño los dos puntos marcados con "12V".

**B – Distancia entre las fotocélulas superior a 10m.** Si la distancia entre los elementos TX y RX es superior a 10m es necesario cortar, en la tarjeta del elemento FX, el puente eléctrico entre los puntos marcados con "+10m", como se indica en la fig. 8.

**C – Eliminar cualquier interferencia entre pares de fotocélulas.** Si dos pares de fotocélulas se instalan cerca entre sí, el rayo del transmisor (TX) de un par podría ser captado por el receptor (RX) del otro par, y viceversa (fig. 9), por lo que podrían generarse fallos de detección. La situación se puede resolver programando el "funcionamiento sincronizado"; y aumentando las fotocélulas como corriente alterna; para ello, cortar el puente eléctrico "SYNC" en las tarjetas de los TX (fig. 10) y alimentar un par de fotocélulas con los cables invertidos con respecto al otro par (fig. 11).  
 • Si aún existen riesgos de interferencia, es posible reducir el área de recepción del RX instalando en la fotocélula RX el cono de reducción (en dotación), como se indica en las figs. 12, 13 y 14. El cono reduce el ángulo del área de recepción a aproximadamente 8°.

06. Realizar las conexiones eléctricas indicadas en la fig. 15.

Para utilizar las fotocélulas como "dispositivo de seguridad" conectar los cables al contacto NC (bornes 4 y 5); para utilizar las fotocélulas como "dispositivo de mando" conectar los cables al contacto NA (bornes 3 y 4).

07. Realizar el trabajo indicado en la fig. 16.

08. Realizar los procedimientos de prueba descritos en el capítulo 4.

09. Completar la instalación realizando el trabajo indicado en las figs. 19 y 20.

4 - Prueba de la instalación

01. Alimentar la automatización y verificar el estado del Led (fig. 16) en la fotocélula RX. (Atención! – Si el led parpadeara rápidamente o permaneciera encendido con luz fija (consultar la **Tabla A** para saber interpretar el estado del Led) es necesario mejorar la alineación entre TX y RX desplazando apenas una o ambas fotocélulas hasta que el Led se apague o comience a parpadear muy lentamente (= alineación óptima). 02. Verificar la eficiencia de la detección interrumpiendo el eje óptico entre las dos fotocélulas con el auxilio de un cilindro (Ø = 5 cm; L = 30 cm); hacerlo pasar cerca del TX y luego del RX y, por último, a una distancia intermedia entre ambos (fig. 17). Durante cada paso, comprobar que la salida comienza de "Activa" a "Alarma" y viceversa, y que la automatización ejecute la acción prevista, consiguiendo a la intervención de la fotocélula. 03. Comprobar que la detección del obstáculo sea correcta según la norma EN 12445; utilizar un paralelepípedo (700 x 300 x 200 mm) con tres caras de material negro opaco (una cara de cada medida) y las restantes de material brillante reflectante (fig. 18).

5 - Advertencias para el uso

(Atención! – Las fotocélulas no son un dispositivo de seguridad, sino solamente un componente auxiliar de seguridad. Si bien están construidas para asegurar la máxima fiabilidad, en situaciones extremas pueden presentar defectos de funcionamiento, o averiarse; además, el problema podría no manifestarse de inmediato. Por eso se recomienda respetar estas advertencias: • Transitar solamente si la cancela o el portón están completamente abiertos y con las llaves detenidas. • QUEDA ABSOLUTAMENTE PROHIBIDO transitar mientras la cancela o el portón se está cerrando o se está por cerrar. • En caso de defectos de funcionamiento, desconectar inmediatamente la alimentación de la automatización y utilizar la automatización sólo en modo manual, consultar el manual de instrucciones. Llamar inmediatamente a personal habilitado para el control y la reparación.

6 - Mantenimiento

Realizar el mantenimiento de las fotocélulas al menos cada 6 meses: 1) desbloquear el motor como se indica en el manual de instrucciones para impedir el accionamiento involuntario de la automatización durante el mantenimiento; 2) verificar si hay humedad, oxidación o cuerpos extraños (por ejemplo, insectos) y eliminarlos. En caso de dudas, sustituir el dispositivo; 3) limpiar la cubierta externa – especialmente las lentes y los vidrios – utilizando un paño suave apenas humedecido. No utilizar sustancias detergentes a base de alcohol, benceno, abrasivos o ácidos; estas podrían quitar brillo a las superficies y perjudicar el funcionamiento de la fotocélula; 4) realizar un control del funcionamiento como se indica en el capítulo "Prueba"; 5) el producto está diseñado para funcionar al menos 10 años en condiciones normales; transcurrido ese plazo, se recomienda aumentar la frecuencia del mantenimiento.

7 - Eliminación

Este producto forma parte de la automatización y, por consiguiente, debe eliminarse junto con ella, aplicando los criterios indicados en el manual de instrucciones de la automatización.

8 - Características técnicas

**Advertencias:** las características técnicas se refieren a una temperatura ambiental de 20°C. Nica S.p.a. se reserva el derecho de modificar los productos, manteniendo los usos y las opciones esenciales.

■ **Tipo de producto:** detector de presencias para automatizaciones en cancelas y portones (tipo D según la norma EN 12453). ■ **Tecnología adoptada:** interpolación óptica directa entre TX y RX, con rayo infrarrojo modulado. ■ **Alimentación:** sin puente eléctrico: 24 Vac/Vcc (límites: 18 + 35 Vcc y 15 + 28 Vcc); con puente eléctrico: 12 Vac/Vcc (límites: 10 + 18 Vcc; 9 + 15 Vcc) ■ **Corriente máxima absorbida:** aprox. 55 mA (TX + RX). ■ **Ángulo del rayo emitido por el TX:** 20° (+/- 25%). ■ **Ángulo del área de detección del RX:** 20° aprox., sin cono de reducción; 8°, con cono de reducción (+/- 25%). ■ **Cono contacto relé de salida:** Máx. 500 mA y 48 Vac/Vcc. ■ **Duración de los contactos:** más de 600.000 intervenciones con carga AC11 o DC11. ■ **Tiempo de respuesta:** menos de 30ms ■ **Alcance:** alcance útil 15m; alcance máximo 30m (con puente eléctrico +10m) cortado. El alcance puede reducirse en un 50% en presencia de fenómenos atmosféricos (niebla, lluvia, polvo, etc.), o en un 30% cuando en el RX se encuentra el cono que reduce a 8° el ángulo del área de recepción. ■ **Capacidad de detección:** objetos opacos de más de 50 mm presentes sobre el eje óptico entre TX y RX (velocidad máxima de 1,6 m/s). ■ **Grado de protección:** IP 44 ■ **Uso en atmósfera ácida, salina o potencialmente explosiva:** no. ■ **Temperatura de funcionamiento:** -20 + +50°C ■ **Montaje:** elementos fijados uno frente a otro, sobre dos paredes verticales paralelas entre sí o en su específico soporte de columna.

■ **Sistema para regular la alineación entre TX y RX:** no. ■ **Medidas (de un solo elemento) / Peso (suma de los dos elementos):** – EPL: 70 x 70(h) x 30 mm / 165 g – EPM: 50 x 80(h) x 28,5 mm / 143 g

9 - Declaración de conformidad CE

Nica S.p.a. declara que los productos: EPL, EPM cumplen

con los requisitos esenciales y demás disposiciones pertinentes establecidas por las directivas 2004/108/CE. La declaración de conformidad CE se puede consultar en el sitio www.nica-service.com o se puede solicitar a Nica S.p.A.

Ing. Mauro Sordini (Chief Executive Officer)



DEUTSCH

1 - Hinweise zur Sicherheit und Installation

• **ACHTUNG! WICHTIGE ANWEISUNGEN: Für die Sicherheit von Personen ist es wichtig, dass Sie diese Anweisungen lesen, befolgen und aufbewahren. Zögern Sie nicht, sich bei Fragen an den Nice-Kundendienst zu wenden. Eine fehlerhafte Installation beeinträchtigt die Sicherheit und kann zu Schäden führen.** • Alle Installations-, Anschluss-, Programmierungs- und Wartungsarbeiten am Produkt müssen von qualifiziertem Fachpersonal unter Einhaltung der Gesetze, Bestimmungen und örtlichen Vorschriften sowie der in diesem Handbuch dargelegten Anweisungen ausgeführt werden. Die Fotozelle darf nur zur direkten Interpolation zwischen TX (Sender) und RX (Empfänger) eingesetzt werden; die Verwendung zur Reflexion ist verboten. • Jedes Element muss dauerhaft auf einer vertikalen Wand befestigt werden. • Die für die Befestigung gewählte Position muss die Fotozelle vor versehentlichen Stößen schützen; darüber hinaus muss sie leicht für Wartungsarbeiten zugänglich sein. • Um die Stufe der Strömungssicherheit zu erhöhen, muss das Fotozellenpaar an eine Steuerungszentrale vom Typ D gemäß EN 12453 angeschlossen werden. • Das Produkt ist gegen Regen und Staub geschützt; deshalb ist es für den Einsatz in „normalen Außenräumen“ geeignet. Es ist jedoch nicht geeignet für besonders salzhaltige, saure oder potentiell explosive Umgebungen. Auch an Orten mit Überschwingungsgefahr oder an denen sich Wasser ansammeln kann, ist die Installation verboten. • Die elektrischen Kabel können durch eine der vorgestanzten Öffnungen im Unterteil/Bereich der Halterung in die Fotozelle eingeführt werden; die Kabel müssen von unten hineingeführt werden. Dadurch wird verhindert, dass sich Wasser im Produkt ansammelt.

2 - Produktbeschreibung und Einsatz

Bei dem vorliegenden Gerät handelt es sich um eine Fotozelle (oder ein Präsenzmelder vom Typ D gemäß EN 12453) mit Relaisausgang. Sie ist Teil der Reihe **Era-EP** und ist für den Einsatz in Automatisierungsanlagen für Türen, Tore, Garagentore und ähnliches gedacht. **Jeder andere als oben beschriebene Gebrauch ist ungeschädigt und verboten!** Das Gerät besteht aus einem Element, das sendet, und einem, das empfängt; diese werden einander gegenüberliegend auf zwei vertikalen und parallelen Wänden montiert. Alternativ sind Säulenhalterungen erhältlich (siehe den Nice-Produktkatalog für die kompatiblen Modelle).

3 - Installation und elektrische Anschlüsse

01. Vergewissern Sie sich, dass die Installationsbedingungen mit den im Kapitel „Technische Eigenschaften“ genannten Hinweisen im Kapitel 8 übereinstimmen.

02. **Vergewissern Sie sich, dass die für die Befestigung ausgewählten Flächen parallel zueinander verlaufen, damit TX und RX perfekt zueinander ausgerichtet werden können.** ACHTUNG! – Das Produkt besitzt keinen integrierten Mechanismus, mit dem die Ausrichtung zwischen TX und RX nach der Befestigung korrigiert werden könnte. Deshalb muss, wenn die Wände keine perfekte Ausrichtung ermöglichen, ein schwärzbares Fotozellenmodell verwendet werden (z.B. EPL0).

03. Die in den **Abb. 1, 2, 3, 4, 5, 6** gezeigten Arbeiten ausführen.

04. Die Automatisierung von der Stromversorgung trennen.

05. Die Punkte A, B, C lesen und nur die Schritte ausführen, die auf Ihre Automaten zutreffen.

**A – Stromversorgung mit 12V-Spannung.** Wenn diese Versorgungsspannung verwendet wird, muss eine elektrische Brücke auf der Platine TX und RX (fig. 7) ausgeführt werden, indem die beiden mit „12V“ markierten Punkte mit einem Tropfen Lötlötlutn verlotet werden.

**B – Abstand zwischen den Fotozellen größer als 10 m.** Wenn der Abstand zwischen den Elementen TX und RX über 10 m liegt, muss auf der Platine des Elements FX die vorhandene elektrische Brücke zwischen den mit „+10m“ markierten Punkten durchtrennt werden, wie in **Abb. 8** dargestellt.

**C – Eventuelle Interferenzen zwischen mehreren Fotozellenpaaren lösen.** Wenn die beiden Fotozellenpaare eng beieinander installiert werden, kann der Strahl des Senders (TX) eines Paares vom Empfänger (RX) des anderen Paares erfasst werden und umgekehrt (**Abb. 9**), mit dem Risiko, dass die Erfassung fehlschlägt. Das Problem kann gelöst werden, indem die „Synchrontrieb“ eingestellt wird und die Fotozellen mit Wechselstrom versorgt werden: um die Synchronisierung einzustellen, die elektrische Brücke „SYNC“ auf den Platinen der TX (**Abb. 10**) abtrennen und

die Fotozellen-Paare mit vertauschten Kabeln anschließen (**Abb. 11**). • Wenn das Interferenzrisiko weiterhin besteht, kann der Empfangsbereich des RX reduziert werden, indem in der Fotozelle RX, wie in der **Abb. 12, 13, 14** dargestellt, der (mitgelieferte) Reduzierkegel installiert wird. Der Kegel reduziert den Winkel des Empfangsbereichs auf zirka 8°.

06. Die elektrischen Anschlüsse wie in **Abb. 15** ausführen. Um die Fotozellen als „Sicherheitsvorrichtung“ zu verwenden, die Kabel an der **NA-Kontakt** anschließen (Klemmen 4 und 5); stattdessen die Fotozellen als „Schaltvorrichtung“ zu verwenden, die Kabel an den **NA-Kontakt** (Klemmen 3 und 4) anschließen.

07. Die in der **Abb. 16** dargestellten Arbeitsschritte ausführen.

08. Die im Kapitel 4 beschriebenen Schritte zur Abnahme ausführen.

09. Die Installation mit den Arbeitsschritten in **Abb. 19, 20** vervollständigen.

4 - Abnahme der Installation

01. Die Automatisierung anschließen und den Zustand der LED (**Abb. 16**) auf der RX-Fotozelle überprüfen. **Achtung!** – Wenn diese schnell blinkt oder konstant leuchtet (siehe **Tabelle A** für die Erklärung der LED-Zustände), muss die Ausrichtung zwischen TX und RX korrigiert werden, indem eine oder beide Fotozellen leicht verschoben werden, bis sich die LED ausschaltet oder sehr langsam zu blinken beginnt (= optimale gegenseitige Ausrichtung). 02. Die Wirksamkeit der Erfassung überprüfen, indem die optische Achse zwischen zwei Fotozellen mit Hilfe eines Zylinders (Ø = 5 cm; L = 30 cm) unterbrochen wird. Den Gegenstand erst in der Nähe von TX, dann in der Nähe von RX vorbeiführen und schließlich mittig zwischen beiden (**Abb. 17**). Während jedes Vorbeiführens sicherstellen, dass der Ausgang vom Zustand „Aktiv“ in den Zustand „Alarm“ und umgekehrt wechselt und dass die Automatisierung die vorgesehene Aktion durchführt, die auf den Einsatz der Fotozelle folgt. 03. Die korrekte Erfassung des Hindernisses gemäß Norm EN 12445 mit einem Quader (700 x 300 x 200 mm) mit drei Seiten aus schwarzem, mattem Material (eine für jede Größe) und den restlichen Seiten aus einem glänzenden, reflektierenden Material (**Abb. 18**) überprüfen.

5 - Hinweise zum Gebrauch

**Achtung!** – Die Fotozellen (Lichtschranken) sind keine Sicherheitsvorrichtung, sondern nur eine Hilfenrichtung für die Sicherheit. Obwohl sie mit höchster Sorgfalt konstruiert werden, können Sie in extremen Situationen Funktionsstörungen aufweisen oder ausfallen und das Problem könnte nicht sofort auffallen. Aus diesem Grund und als Faustregel müssen die folgenden Hinweise beachtet werden: • Das Hindurchgehen durch die Türöffnung ist nur erlaubt, wenn das Tor komplett geöffnet ist und wenn die Türdichtung vollständig geschlossen ist. • **ES IST IM JEDEM FALL VERBOTEN HINDURCHZUGEHEN**, während die Tür sich schließt oder voraussieht, dass es sich in Kürze schließen wird. • Bei Betriebsstörungen die Automatisierung sofort von der Stromversorgung trennen; ausschließlich im Handbetrieb verwenden und dabei die Gebrauchsanleitung der Automatisierung beachten. Dann sofort das für die Prüfung und Reparatur zugelassene Personal rufen.

6 - Wartung

Die Wartung der Fotozellen mindestens alle 6 Monate mit der folgenden Prozedur durchführen: 1) Den Motor der Automatisierung wie in der Gebrauchsanleitung beschrieben freientriegeln, um ein unbeabsichtigtes Inngangsetzen der Automatisierung zu verhindern; 2) Kontrollieren, ob das Gerät eventuell feucht, oxidiert oder durch einen Fremdgegenstand behindert wird (zum Beispiel Insekten), und das Hindernis entfernen. Im Zweifelsfall die Vorrichtung ersetzen; 3) Die Außenverkleidung – insbesondere Linsen und Gläser – mit einem weichen, leicht angefeuchteten Tuch säubern. Keine Reiniger mit Alkohol, Benzol, Scheuermittel oder ähnlichem verwenden; die können die glänzenden Oberflächen matt werden lassen und die Funktionsweise der Fotozelle beeinträchtigen. 4) Die Funktionskontrolle wie im Kapitel „Prüfung“ ausführen; 5) das Produkt ist dazu ausgelegt, mindestens 10 Jahre unter normalen Bedingungen zu funktionieren; nach diesem Zeitraum wird empfohlen, die Abstände zwischen den Wartungen zu verkürzen.

7 - Entsorgung

Dieses Produkt ist ein vervollständigender Teil der Automatisierung und muss somit gemeinsam mit dieser entsorgt werden; dabei die in der Gebrauchsanleitung der Automatisierung gegebenen Kriterien beachten.

8 - Technische Merkmale

**Hinweise:** Die technischen Merkmale beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 20°C. Nica S.p.a. behält sich das Recht vor, die Produkte zu verändern, wobei der Einsatzzweck und die Grundfunktionen beibehalten werden.

■ **Produkttypologie:** Präsenzmelder für Automatisierungen auf Türen und Türen (Typ D gemäß der Norm EN 12453). ■ **Verwendete Technologie:** Direkte optische Interpolation zwischen TX und RX, mit modulierten Infrarot-Strahlen. ■ **Stromversorgung:** ohne elektrische Brücke: 24 Vac/Vcc (Grenzen: 18-35 Vcc und 15-28 Vcc); mit elektrischer Brücke: 12 Vac/Vcc (Grenzen: 10-18 Vcc; 9-15 Vcc). ■ **Maximale Stromaufnahme:** zirka 55 mA (TX + RX). ■ **Winkel des vom TX ausgesendeten Strahls:** 20° (+/- 25%). ■ **Winkel des Er-**

fassungsbereichs des RX: 20° zirka, ohne Reduzierkegel; 8°, mit Reduzierkegel (+/- 25%). ■ **Kontakt Ausgangsrelais:** Max. 500 mA und 48 Vac/Vcc. ■ **Lebensdauer der Kontakte:** Mehr als 600.000 Einsätze mit AC11- oder DC11-Ladung. ■ **Reaktionszeit:** Unter 30 ms ■ **Reichweite:** Nutzreichweite 15 m; Maximale Reichweite 30 m (mit getrennter elektrischer Brücke „+10m“). Die Reichweite kann sich bei schlechten Witterungsbedingungen (Nebel, Regen, Staub etc.) auf 50 % reduzieren oder um 30 %, wenn im RX der Kegel vorhanden ist; der Winkel des Empfangsbereichs auf 8° reduziert. ■ **Erfassungsvermögen:** matte Gegenstände mit einer Größe oberhalb von 50 mm auf der optischen Achse zwischen TX und RX (maximale Geschwindigkeit 1,6 m/s). ■ **Schutzart:** IP 44 ■ **Verwendung in saurer, salzhaltiger oder potentiell explosiver Atmosphäre:** Nein. ■ **Betriebstemperatur:** -20 bis +50°C ■ **Montage:** Elemente werden einander gegenüberliegend auf zwei vertikalen und parallelen Wänden oder auf einer Säulenhalterung befestigt. ■ **System zum Ausrichten von TX und RX:** Nein. ■ **Abmessungen (einzelnes Element) / Gewicht (Summe der beiden Elemente):** – PHS: 70 x 70 (h) x 30 mm / 165 g – EPM: 50 x 80 (h) x 28,5 mm / 143 g

9 - EG-Konformitätserklärung

Hiermit erklärt Nica S.p.A., dass die Produkte: EPL, EPM den wesentlichen Anforderungen und den übrigen einschlägigen Bestimmungen der Richtlinie 2004/108/EG entsprechen. Die EG-Konformitätserklärung kann auf der Website www.nica-service.com eingesehen und ausgedruckt oder aber von Nica S.p.A. angefordert werden.

Ing. Mauro Sordini (Chief Executive Officer)

POLSKI

1 - Zalecenia dotyczące bezpieczeństwa i montażu

• **UWAGA! WAŻNE INSTRUKCJE: w celu zapewnienia bezpieczeństwa, należy przeczytać niniejszą instrukcję, stosować się do jej zaleceń oraz zachować ją na przyszłość. W przypadku wątpliwości, zwrócić się o pomoc do Serwisu Technicznego Nica. Instalacja wykonana nieprawidłowo to potencjalne zagrożenie i niebezpieczeństwo powstania usterek.** • Wszystkie prace związane z montażem, podłączeniem, programowaniem i konserwacją powinny być przeprowadzane wyłącznie przez wykwalifikowanego i przeszkolonego technika, w poszanowaniu przepisów, norm i lokalnych rozporządzeń oraz wskazówek zamieszczonych w niniejszej instrukcji. • Fotokomórka ma działać wyłącznie na zasadzie bezpośredniej interpolacji między nadajnikiem (TX) i odbiornikiem (RX); zabronione jest działanie w oparciu o odbicie. • Każdy z elementów urządzenia musi zostać przymocowany w twój sposób do pionowej ściany. **Uwaga! – Ściany muszą być równoległe względem siebie,** muszą być wykonane z solidnego materiału i nie mogą przenosić wibracji na fotokomórki. • Położenie, w którym zostanie zamocowana fotokomórka, musi chronić ją przed przypadkowymi uderzeniami; dodatkowo musi zapewniać łatwy dostęp w celu konserwacji. • Aby zwiększyć poziom zabezpieczenia przed usterekami, należy podłączyć parę fotokomórek do centrali sterującej wyposażonej w funkcję „fototest”. • Produkt jest zabezpieczony przed wnikaniem deszczu i kurzu, co sprawia, że jest on odpowiadający do użytkowania w standardowych warunkach na zewnątrz budynków. Nie nadaje się on jednak do wykonywania na zewnątrz budynków w silnie zaszklonej, kwadrat lub potencjalnie wybuchowej atmosferze. Należy unikać montażu w miejscach ulegających zalaniu i w których dochodzi do stania wody (np. nadłóżki itp.). **Ważkie użycie inne niż opisane uznaje się za użycie niewłaściwe i zabronione!** Urządzenie składa się z jednego elementu nadającego oraz jednego elementu odbierającego; elementy te ustawia się naprzeciw siebie, przymocowane do dwóch równoległych ścian. Jako alternatywa dostępne są słupki wspornikowe (kompatybilne modele znajdują Państwo w katalogu Nica).

4 - Próba odbiorcza instalacji

01. Wykonać zasilenie do automatu i sprawdzić stan diody (rys. 16) na fotokomórkę RX. **Uwaga!** – Jeśli miga ona szybko lub pali się światłem ciągłym (zob. **Tabeł A**) w celu interpolacji stary diody), należy wykonać położenie elementów TX o RX względem siebie, przesuwając jedno lekko lub obie fotokomórki aż dioda zgaśnie lub zacznie migać bardzo powoli (= optymalne ustawienie elementów względem siebie). 02. Sprawdzić skuteczność wykrywania promienia, przerywając obie optyczną między dwiema fotokomórkami przy użyciu wałka (Ø = 5 cm; L = 30 cm); przesunąć przedmiot napierw blisko elementu TX, następnie blisko elementu RX, a na koniec w odległości pośredniej między nimi (rys. 17). Za każdym razem, gdy przedmiot jest przesuwany, należy upewnić się, że wysokość przechodzi ze stanu „włączony” do stanu „alarm” i na odwrót oraz że automat reaguje w przewidziany sposób w odpowiedzi na interwencję fotokomórki. 03. Sprawdzić prawidłowe wykrywanie przeszkody, zgodnie z wymogami normy EN 12445, wykorzystując równoległocien (700 x 300 x 200 mm) z trzema ścianami (jedna dla każdego wymiaru) z czarnego, matowego materiału i z pozostałymi ścianami z polyskłykowego materiału odbleskowego (rys. 18).

5 - Ostrzeżenia na temat użytkowania

**Uwaga!** – Fotokomórki nie są urządzeniami ochronnymi, a wyłącznie pomocniczymi urządzeniami zabezpieczającymi. Choć zbudowane jak, aby gwarantowały najwyższą niezawodność, w ekstremalnych sytuacjach może dojść do nieprawidłowości w działaniu lub usterek, które nie będą natychmiast widoczne. Z tego powodu i na zasadzie dobrego użytkownika urządzenia, należy przestrzegać następujących ostrzeżeń: • Przejazd przez drzwi lub bramę jest możliwy, gdy są one całkowicie otwarte, a szkrzydła są zatrzymane. • KATEGORYCZNE ZABRANIA SIĘ przejeżdżania lub przechodzenia, gdy brama właśnie się zamyka lub za chwilę zacznie się zamykać. • Jeśli zauważy się oznaki usterek, należy natychmiast odłączyć napięcie od automatu; ewentualnie wyłączyć jedynie w trybie ręcznym zbud. instrukcja obsługi. Następnie należy niezwłocznie wezwać fachowca upoważnionego do kontroli i ewentualnej naprawy.

2 - Opis produktu i jego przeznaczenie

Omawiany to produkt to fotokomórka (czyli wykrywacz obecności typu D, zgodnie z normą EN 12453) z wyjściem przekątnym. Należy ona do serii **Era-EP** i jest przeznaczona do użycia w instalacjach automatyzujących drzwi, bramy wjazdowe, bramy garażowe, itp. **Ważkie użycie inne niż opisane uznaje się za użycie niewłaściwe i zabronione!** Urządzenie składa się z jednego elementu nadającego oraz jednego elementu odbierającego; elementy te ustawia się naprzeciw siebie, przymocowane do dwóch równoległych ścian. Jako alternatywa dostępne są słupki wspornikowe (kompatybilne modele znajdują Państwo w katalogu Nica).

3 - Montaż i podłączenia elektryczne

01. Należy upewnić się, że warunki montażowe są zgodne z danymi zawartymi w rozdziale „Charakterystyka techniczna”; dodatkowo należy przeczytać ostrzeżenia zawarte w rozdziale 1.

02. **Upewnić się, że powierzchnie wybrane do montażu fotokomórek są równoległe i czyste, w związku z tym, mogą umożliwić doskonałe ustawienie względem siebie elementów TX i RX.** UWAGA! – Urządzenie nie posiada wewnętrznego mechanizmu, który po-

zwolby skorygować ustawienie pomiędzy TX a RX po ich zamocowaniu. W związku z tym, jeżeli ściany nie zapewniają wystarczającego wyrównania, zaleca się użycie modelu fotokomórki nastawnej (nr. EPL0).

03. Wykonać czynności pokazane na rys. 1, 2, 3, 4, 5, 6.

04. Odłączyć zasilanie od automatu.

05. Przechytać punkty A, B, C i wykonać tylko czynności przewidziane dla Państwa automatu.

**A – Zasilanie napięciem 12V.** Korzystając z takiego napięcia zasilającego, należy wykonać mostek elektryczny między kartą TX i RX (rys. 7), lutując przy wykorzystaniu kropli cyny dwa miejsca z oznaczeniem "12V".

**B – Odległość pomiędzy fotokomórkami przekracza 10 m.** Jeżeli odległość pomiędzy elementami TX oraz RX przekracza 10 m, należy przeciąć, na karcie elementu RX, mostek elektryczny między miejscami z oznaczeniem "+10m", tak jak przedstawiono to na rys. 8.

**C – Usunięcie ewentualnych zakłóceń pomiędzy parami fotokomórek.** Jeśli dwie pary fotokomórek zostaną zainstalowane blisko siebie, promień nadajnika (TX) jednej pary może być wychwytywany przez odbiornik (RX) drugiej pary i na odwrót (rys. 9), czemu towarzyszy ryzyko niewykrycia promienia. Sytuację tę można rozwiązać ustawiając "działanie synchronizowane" zasilając fotokomórki względem siebie; w tym celu należy przeciąć mostek elektryczny "SYNC" na kartach elementów TX (rys. 10) i przyłączyć zasilanie jedynie z par fotokomórek tak, aby przewody były zmienione miejscami względem przewodów drugiej pary (rys. 11). • Jeżeli ryzyko wystąpienia zakłóceń nadal istnieje, można zredukować obszar odbioru elementu RX, instalując w fotokomórkę RX stożek redukcyjny (na wyposażeniu) tak, jak to pokazano na rys. 12, 13, 14. Stożek redukuje kąt odbioru o około 8°.

06. Wykonać połączenia elektryczne przedstawione na rys. 15.

07. Wykonać procedury próby odbiorczą opisaną w Rozdziale 4.

08. Zakończyć instalację wykonując czynności wskazane na rys. 19, 20.

stłotliwości wykonywania konserwacji.

7 - Usuwanie

Niniejszy produkt jest integralną częścią automatu i musi zostać usunięty razem z nim, przy zastosowaniu kryteriów podanych w instrukcji obsługi automatu.

8 - Parametry techniczne

**Ostrzeżenia:** parametry techniczne odnoszą się do temperatury otoczenia ramy 20°C. Firma Nica S.p.a. zastrzega sobie prawo do wprowadzenia w dowolnej chwili zmian do urządzenia według własnego uznania, zachowując jednakże zasadnicze funkcje i przeznaczenie.

■ **Typologia urządzenia:** wykrywacz obecności do instalacji automatyzujących bramy (typ D zgodnie z normą EN 12453). ■ **Zastosowana technologia:** bezpośrednia interpolacja optyczna między TX a RX, z modulowanym promieniem podczerwonym. ■ **Zasilanie:** bez mostka elektrycznego: 24 Vac/Vcc (ograniczenia: 18 + 35 Vcc o 15 + 28 Vcc); z mostkiem elektrycznym: 12 Vac/Vcc (ograniczenia: 10 + 18 Vcc; 9 + 15 Vcc). ■ **Maksymalny pobór prądu:** około 55 mA (TX + RX). ■ **Kąt promieniowania wysyłanego przez element TX:** 20° (+/- 25%). ■ **Kąt strefy wykrywania elementu RX:** około 20° bez stożka redukcyjnego; 8° ze stożkiem redukcyjnym (+/- 25%). ■ **Styk przekazywana wyjściowo:** Max 500 mA i 48 Vac/Vcc. ■ **Okres żywotności styków:** ponad 600 000 interwencji przy obciążeniu AC11 lub DC11. ■ **Czas odpowiedzi:** mniej niż 30 ms ■ **Zasięg:** zasięg użytkowy 15 m; zasięg maksymalny 30 m przy przeciętnym mostku elektrycznym "+10m.". Zasięg może zmniejszyć się o 50% z powodu dyfuzji czynnika atmosferycznych (mgły, deszczu, zapylenia, itp.), lub o 30% w przypadku zastosowania na elemencie FX stożka redukcyjnego 8°. ■ **Zdolność wykrywania:** przedmioty matowe o wymiarach przekraczających 50 mm, znajdujące się na osi optycznej między TX a RX (prędkość maksymalna równa 1,6 m/s). ■ **Stopień ochrony:** IP 44 ■ **Użytkowanie w atmosferze kwasnej, zasolonej lub potencjalnie wybuchowej:** nie. ■ **Temperatura robocza:** -20 + +50°C ■ **Montaż:** elementy zamocowane naprzeciw siebie, na dwóch pionowych i równoległych ścianach lub na przeznaczonym do tego słupku wspornik